

ЧМКП 01.19.00.000 В0

Перв. примен.

Справ. №

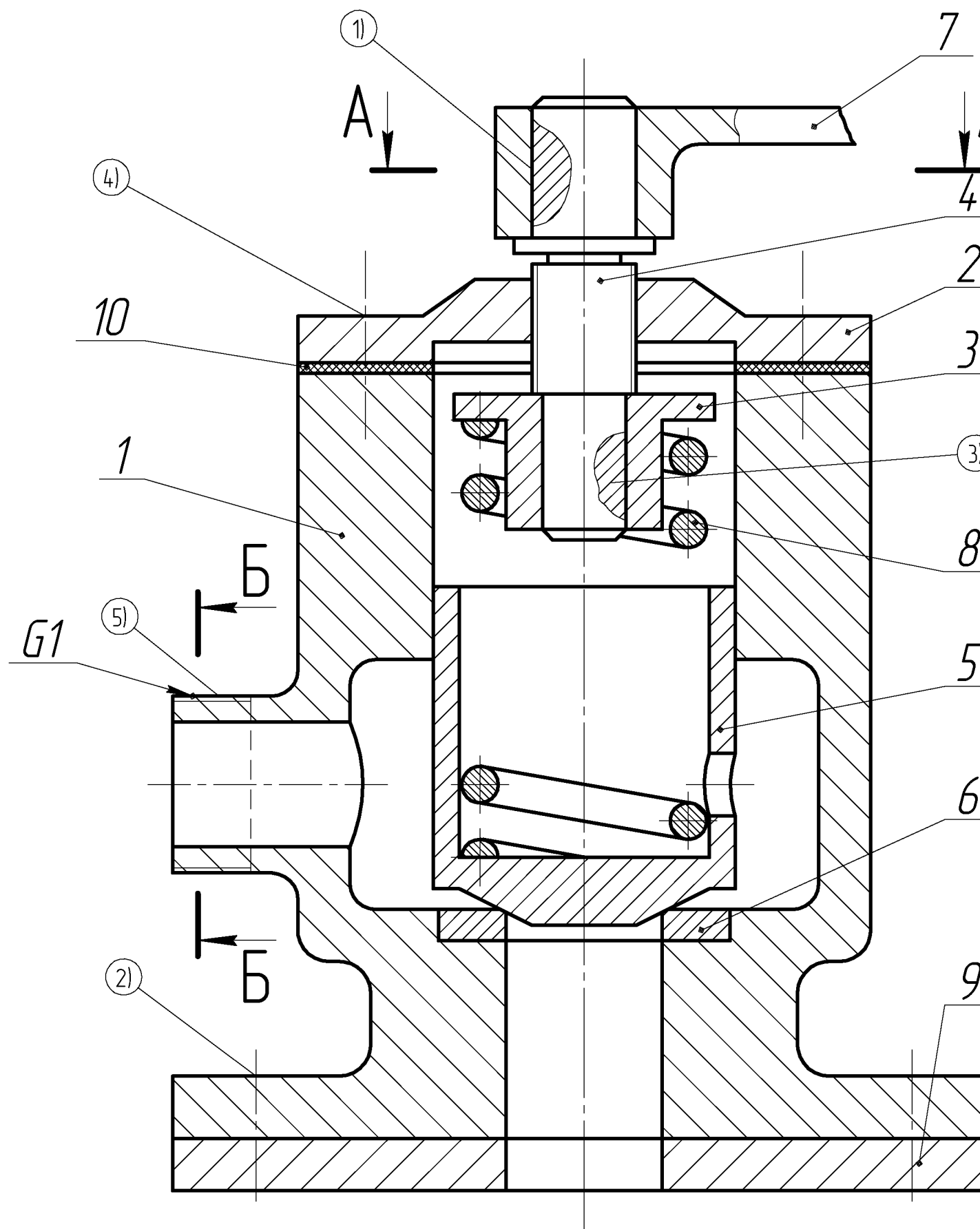
Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



A

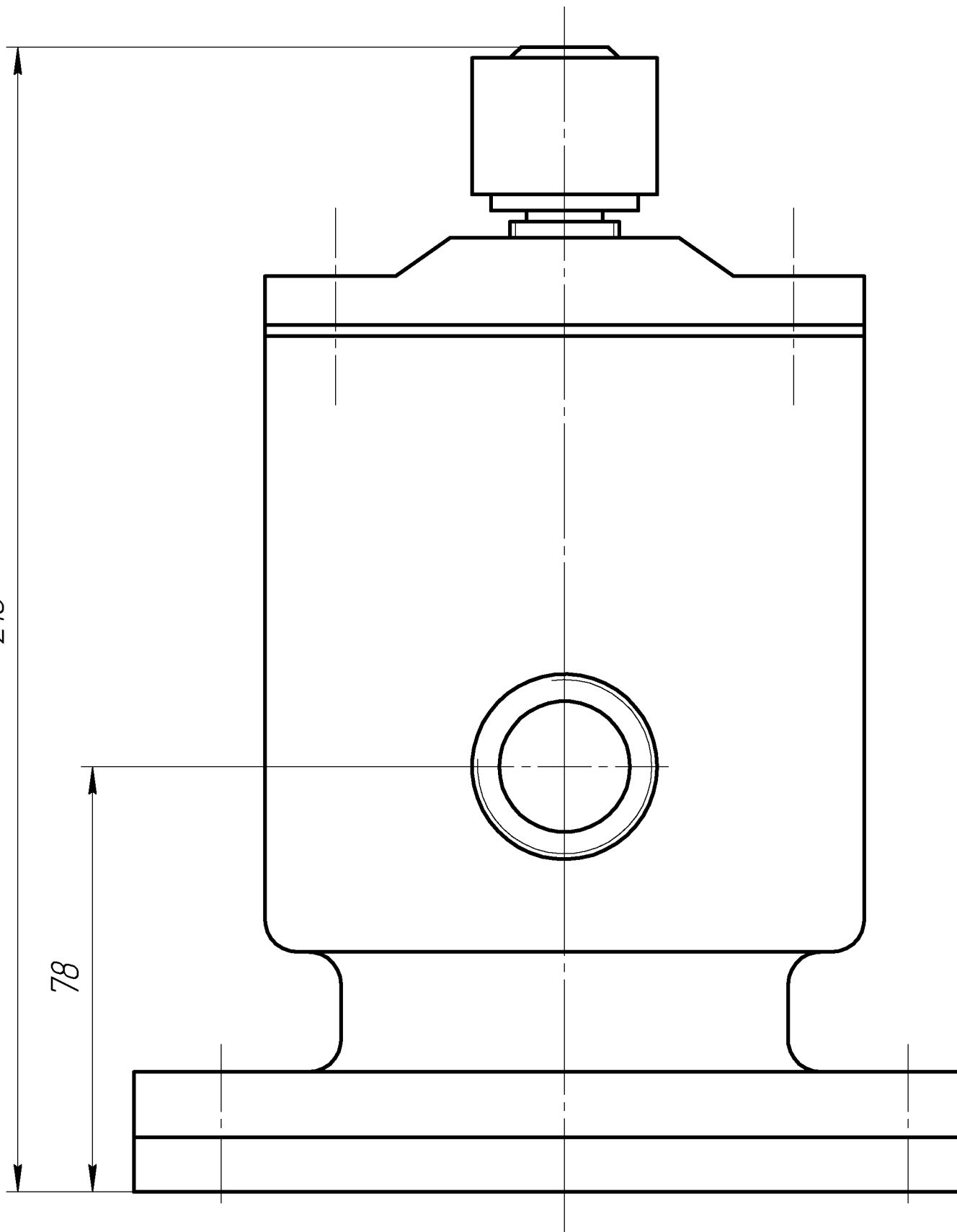
○

○



210

78



Клапан питательный.

Клапан устанавливают на трубопровода, соединяющих резервуары с приборами, нагнетающими газы и жидкости.

В корпусе 1 на кольцо 6 поставлен клапан 5. Пружина опирается на клапан 5 и седло 3. Рабочее состояние пружины достигается посредством винта 4 и ручки 7. В камере клапана просверлено отверстие для обеспечения атмосферного давления. Корпус 1 установлен на опоре 9. Прокладка 10 обеспечивает плотное прилегание крышки 2 к корпусу 1.

Жидкость или газ, идущие от нагнетательного прибора, поднимают клапан 5 и проходят по левому отверстию корпуса 1 через муфту в резервуар. Обратно газ или жидкость идти, не могут, так как клапан 5 под действием пружины 8 садится на кольцо 6 и закрывает входное отверстие корпуса.

Методические указания

1. Необходимо разобрать в устройстве и принципе работы данного механизма.
2. Выполнить сборочный чертеж клапана в масштабе 1:1 на формате А2.
3. На чертеже выполнить следующие соединения:
 - 1) рукоятку 7 соединить с винтом 4 призматической шпонкой;
 - 2) опору 9 прикрепить к корпусу 1 болтами (резьба М12 по ГОСТ 7789-70*; установив шайбы по ГОСТ 11371-78* и гайки по ГОСТ 5915-70*;
 - 3) закрепить седло 3 на винте 4 посредством винта (резьба М6) по ГОСТ 1478-84;
 - 4) крышку 2 прикрепить к корпусу 1 шпильками (резьбы М10, материал деталей-угун), установив прежинные шайбы и гайки по ГОСТ 5915-70*;
 - 5) Подсоединить к корпусу 1 муфту

					ЧМКП 01.19.00.000 ВО			
					Клапан питательный	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		4		1:1
Разраб.						Лист	Листов	1
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								